

# SCHEDA TECNICA

HL208X/00 02.07.08 AS/ac

Pag 1 di 2

## HL208X/00 SMALTO FERROMICACEO ALL'ACQUA

<b>colori:</b>	HL2081/00	nero lava
	HL2082/00	grigio grafite
	HL2083/00	verde abete
	HL2084/00	rosso mattone

### Settore d'impiego

Manufatti in ferro esposti all'esterno: cancellate, portoni in ferro, ringhiere, lampioni, panchine, tavolini, sedie, carpenterie metalliche, ecc.

### Applicazione

Pennello, rullo e spruzzo

### Diluizione

Pronto all'uso; qualora si ritenesse necessario diluire, impiegare acqua di rete dal 5% al 15%

### Caratteristiche tecniche

* Residuo solido (%):	60 ± 2
* Peso specifico (kg/lt):	1,350 ± 0,030
* Numero delle mani:	da due a tre intervallate tra loro da almeno 8 ore
* Essiccazione all'aria (20°C):	fuori polvere 30' tra le due mani 8-10 ore finale 24 ore
* Resa metrica (m <sup>2</sup> /lt):	10-12 mq/L ca (due mani) a seconda del supporto

### Caratteristiche generali

La serie HL208X/00 è costituita da smalti acrilici-poliuretanicici all'acqua a base di ossido di ferro micaceo. La struttura lamellare, congiunta all'azione dei pigmenti anticorrosivi, permette di ottenere su materiale ferroso non ossidato una finitura che non necessita di antiruggine. La grana media di questo smalto ferro micaceo dona ai manufatti un aspetto decorativo ad effetto antichizzato.

### Istruzioni per l'uso

Su ferro nuovo: è opportuno sgrassare e asportare eventuali tracce di calamina, quindi procedere ad applicare due o tre mani di HL208X/00 intervallate tra loro da almeno 8 ore.

Su ferro già verniciato: se il vecchio smalto non è ben ancorato al supporto, rimuoverlo accuratamente, quindi sgrassare e spolverare. Rimuovere l'eventuale ruggine con apposite spazzole o carteggiando, e applicare una mano di antiruggine all'acqua HH8000/00. Applicare quindi due o tre mani di smalto, intervallate tra loro da almeno 8 ore.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.

ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 10%.

# SCHEDA TECNICA

HL208X/00 02.07.08 AS/ac

Pag 2 di 2

Sulle superfici di metallo lucido, levigato, occorre un'ulteriore abrasione per assicurare la massima adesione. Su alluminio galvanizzato e metallo non ferroso si raccomanda l'uso di un primer specifico.

## Avvertenze

- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso
- Conservare il prodotto in locali con temperatura superiore a 5°C in quanto teme il gelo
- L'essiccazione dei prodotti all'acqua deve avvenire in locali con una temperatura superiore a 10°C
- Il prodotto diluito deve essere impiegato entro 24 ore
- Utilizzare i prodotti in ambienti areati
- I residui di verniciatura devono essere smaltiti secondo le normative vigenti
- Non gettare residui nelle fognature

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA, ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDA TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.

ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 10%.